

VISDREAM

3D打印耗材

您的放心之选



公司简介

江苏铭亚科技有限公司，国家高新技术企业，专注于提供3D打印设备、材料、服务及综合解决方案。公司位于无锡新区3D打印产业项目孵化基地--太湖国际科技园，距离苏南硕放国际机场仅15分钟车程，距无锡新区高铁站10分钟车程，交通十分便利。

公司在无锡、徐州共建有3000平方米的研发与生产基地，配备先进的生产设备及完善的实验装置，自主研发了适用于工业、商业、民用及教育等多场景的3D打印设备，致力于推动3D打印技术的广泛应用。

铭亚科技为客户提供涵盖“3D打印设备+工艺材料+打印服务”的系统化应用解决方案。公司核心团队深耕3D打印行业多年，依托强大的技术实力，在控制软件和核心部件等领域取得了重大突破，拥有30多项知识产权。

铭亚科技产品和服务覆盖3D打印耗材、FDM打印机、SLA打印机、SLM打印机、3D扫描仪、逆向工程及打印服务等多个领域，构建了设备、材料、数据、服务一体化的3D打印生态圈。同时，公司形成了集产品辅助设计、模型小批量生产及大批量制造于一体的工业设计生态链，致力于成为增材制造行业的领航者和生态圈整合者，为推动工业4.0智能制造的发展贡献力量。

公司积极开展产品标准化工作，参与多项国家、行业及地方标准的制修订工作，并率先通过3D打印领域团体标准高端测试。公司管理体系严格规范，已通过ISO9001、ISO14001和ISO18001三重认证。

公司始终秉承“客户的满意是我永恒的追求”的经营宗旨，坚持“信誉第一、效率经营、服务为先、客户至上”的经营方针，持续开拓创新，追求卓越品质，完善管理体系，以高质量的产品和服务满足国内外用户、院校、研究机构及企业客户的需求，努力推动3D打印技术的普及与发展。



符合国际标准：欧盟 & 美国认证一览



Test Report

No.: NGBEC22001553602 Date: May 25, 2022 Page 1 of 8

Client name : JIANGSU MINREON TECHNOLOGY CO., LTD.
Client address : ROOM A406,PIONEER BUILDING 530, 18# QINGYUAN ROAD,WUXI,CHINA

Sample Name : 3D printer filament
Model No. : 1.75mm

The above sample(s) and information were provided by the client.

SGS Job No. : NP22-002684
Sample Receiving Date : May 17, 2022
Testing Period : May 17, 2022 to May 25, 2022
Test Requested : Select test(s) as requested by the client.
Test Method(s) : Please refer to next page(s).
Test Result(s) : Please refer to next page(s).
Conclusion : Based on the performed tests on submitted sample(s), the results of Cadmium, Lead, Mercury, Hexavalent chromium, Polybrominated biphenyls (PBBs), Polybrominated diphenyl ethers (PBDEs) and Phthalates such as Bis(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), Butyl benzyl phthalate (BBP), Dibutyl phthalate (DBP) and Diisobutyl phthalate (DIBP) comply with the limits as set by RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU.

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Ningbo Branch

Ashley Zhang

Ashley Zhang
Approved Signatory



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.cn/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.cn/Terms-and-Conditions-for-Electronic-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions. If any, the Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.
Attention: To check the authenticity of testing inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.1177, Lingyun Road, Hi-Tech Zone, Ningbo, Zhejiang, China 315040 1EAE (86-574)69070249 www.sgs.com.cn
中国·浙江·宁波高新区凌云路1177号 邮编: 315040 1HL (86-574)69070241 1ML (86-574)69070242 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



Test Report

No.: NGBEC22001553601 Date: May 25, 2022 Page 1 of 8

Client name : JIANGSU MINREON TECHNOLOGY CO., LTD.
Client address : ROOM A406,PIONEER BUILDING 530, 18# QINGYUAN ROAD,WUXI,CHINA

Sample Name : 3D printer filament
Model No. : 1.75mm

The above sample(s) and information were provided by the client.

SGS Job No. : NP22-002684
Sample Receiving Date : May 17, 2022
Testing Period : May 17, 2022 to May 25, 2022
Test Requested : Select test(s) as requested by the client.
Test Method(s) : Please refer to next page(s).
Test Result(s) : Please refer to next page(s).
Conclusion : Based on the performed tests on submitted sample(s), the results of Cadmium, Lead, Mercury, Hexavalent chromium, Polybrominated biphenyls (PBBs), Polybrominated diphenyl ethers (PBDEs) and Phthalates such as Bis(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), Butyl benzyl phthalate (BBP), Dibutyl phthalate (DBP) and Diisobutyl phthalate (DIBP) comply with the limits as set by RoHS Directive (EU) 2015/863 amending Annex II to Directive 2011/65/EU.

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Ningbo Branch

Ashley Zhang

Ashley Zhang
Approved Signatory



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.cn/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.cn/Terms-and-Conditions-for-Electronic-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions. If any, the Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.
Attention: To check the authenticity of testing inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.1177, Lingyun Road, Hi-Tech Zone, Ningbo, Zhejiang, China 315040 1EAE (86-574)69070249 www.sgs.com.cn
中国·浙江·宁波高新区凌云路1177号 邮编: 315040 1HL (86-574)69070241 1ML (86-574)69070242 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



Test Report (SVHC)

No.: NGBEC22001553603 Date: May 25, 2022 Page 1 of 19

Client name : JIANGSU MINREON TECHNOLOGY CO., LTD.
Client address : ROOM A406,PIONEER BUILDING 530, 18# QINGYUAN ROAD,WUXI,CHINA

Sample Name : 3D printer filament
Model No. : 1.75mm

The above sample(s) and information were provided by the client.

SGS Job No. : NP22-002684
Sample Receiving Date : May 17, 2022
Testing Period : May 17, 2022 to May 25, 2022
Test Requested : As requested by client, SVHC screening is performed according to:
(i) Two hundred and twenty-three (223) substances in the Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorization published by European Chemicals Agency (ECHA) on and before Jan 17, 2022 regarding Regulation (EC) No 1907/2006 concerning the REACH.
(ii) One (1) potential Substances of Very High Concern (SVHC) in the notification of WTO on Jun 1, 2021.
(iii) One (1) substances in the Public Consultation List of potential Substances of Very High Concern (SVHC) published by European Chemicals Agency (ECHA) on and before Mar 4, 2022 regarding Regulation (EC) No 1907/2006 concerning the REACH.

Test Method(s) : Please refer to next page(s).
Test Result(s) : Please refer to next page(s).

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Ningbo Branch

Ashley Zhang

Ashley Zhang
Approved Signatory



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.cn/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.cn/Terms-and-Conditions-for-Electronic-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions. If any, the Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.
Attention: To check the authenticity of testing inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.1177, Lingyun Road, Hi-Tech Zone, Ningbo, Zhejiang, China 315040 1EAE (86-574)69070249 www.sgs.com.cn
中国·浙江·宁波高新区凌云路1177号 邮编: 315040 1HL (86-574)69070241 1ML (86-574)69070242 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

目录



PLA 系列耗材

Core-shell 系列耗材

ABS 系列耗材

PETG 系列耗材

TPU 系列耗材

PA 尼龙 系列耗材

PC 系列耗材

PEEK 系列耗材

PVA 水溶耗材

PVB 酒精抛光耗材

ASA 耗材

FlexiTough 无气篮球专用高弹耗材

FlexiSoft 3D打印鞋专用柔性耗材-敬请期待

PLA系列耗材

- PLA Pro
- PLA HYPER 高速
- PLA Silk 丝绸光泽
- PLA Starlight 星彩
- PLA Macaroon Matte 马卡龙哑光
- PLA Pastel Matte 粉彩哑光
- PLA Multicolor-rainbow and co-extrusion 彩虹渐变及共挤
- PLA Flexible+ 高弹
- PLA Marble 大理石纹理
- PLA Wooden 木质
- PLA Luminous 夜光
- PLA Glitter Galaxy 星闪
- PLA Translucent 半透明
- PLA Carbon Fiber 碳纤维



聚乳酸 (PLA)

PLA是一种常见的可生物降解耗材，来源于可再生资源，例如玉米淀粉、木薯根、薯片或淀粉，以及甘蔗。

PLA Pro 3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75mm / 2.85mm / 3.00mm

颜色：28种颜色可选

打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

风扇速度：80-100%

净重：1kg

毛重：1.35kg

- ✓ **100%生物可降解**：采用进口天然PLA原料，无毒无害，通过国际环保认证，儿童手工/家居用品制作更安心
- ✓ **升级韧性配方**：比普通PLA抗断裂性提升50%，打印复杂模型不易脆裂，成品更耐用
- ✓ **流畅打印不堵头**：丝材均匀无气泡，持续出丝不中断
- ✓ **零翘曲不分层**：独家配方技术，底板附着强，杜绝模型卷边/分层报废

技术优势：

- ◆ **±0.02mm超高精度**：工业级公差控制，成功率提升30%，省电省料省时间
- ◆ **整齐线轴设计**：精密缠绕防打结，避免断丝卡料，新手也能轻松操作
- ◆ **低粘度易清理**：支撑结构一撕即落，后处理效率翻倍
- ◆ **全机型兼容**：支持创想三维、Ender、Prusa等主流FDM打印机

适用场景：

- ◆ 学生科创实验 ◆ 设计师模型打样 ◆ 家居装饰DIY ◆ 文创礼品定制

PLA HYPER高速打印3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm / 2.85mm / 3.00mm

颜色: 7种颜色可选

打印温度: 240-260°C

平台温度: 40-60°C

风扇: 开启

净重: 1kg

毛重: 1.35kg

- ✓ 600mm/s狂暴模式不拉丝
- ✓ 升级配方流速提升30%
- ✓ ±0.02mm工业级精度
- ✓ 全机型智能适配

三大技术突破:

- 1 **极速打印黑科技**
 - ▶ 专为高速3D打印机研发, 支持600mm/s狂暴模式
 - ▶ 独家抗湍流配方, 高速打印不飞边/不断层, 模型表面依旧光滑
- 2 **±0.02mm微米精度**
 - ▶ 工业级直径公差控制, 打印成功率高达98%
- 3 **智能兼容不挑机**
 - ▶ 零堵头零气泡: 通过Bambu Lab X1C极限压力测试
 - ▶ 适配主流品牌: 创想三维/闪铸/Prusa/FLSUN/Artillery等

适用场景:

- 💡 极客高速测试
- 💡 批量手办生产
- 💡 工业零件打样
- 💡 创客教育实训



PLA丝绸3D打印耗材

品牌: Wisdream 直径: 1.75mm / 2.85mm / 3.00mm

颜色: 17种颜色可选

打印温度: 190-220°C

平台温度: 40-60°C

✨ **真丝般光泽**: 环保PLA材质, 表面呈现高级丝绸质感

✨ **低膨胀率**: 打印稳定, 减少翘边风险

✨ **高强韧性**: 比普通PLA更坚韧耐用

✨ **简单即用**: 兼容标准PLA打印参数

适用场景:

🎨 高端手办/模型 💎 珠宝首饰打样 🏆 文创礼品定制



PLA星彩3D打印耗材

品牌: Wisdream 直径: 1.75mm / 2.85mm / 3.00mm

颜色: 2种颜色可选

打印温度: 190-220°C

平台温度: 40-60°C

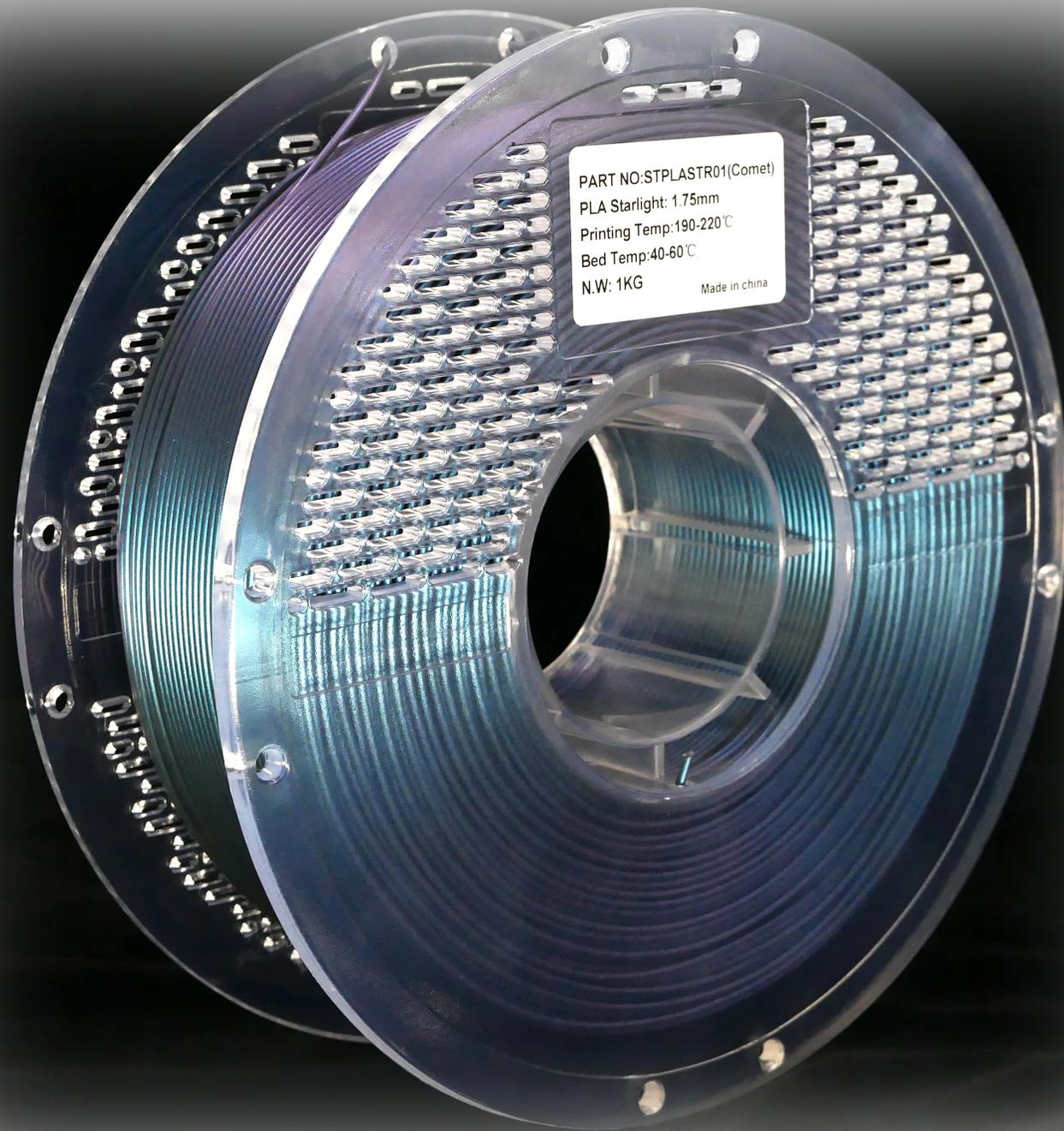
✦ 动态变色金属光泽: 不同光线角度呈现幻彩效果, 自带抛光质感

✦ 卓越打印性能: 层间粘附强、不翘曲、不卡料

✦ 简单即用: 兼容标准PLA参数

适用场景:

🚀 赛博朋克装饰品 ⚡ 科幻模型 🎮 游戏道具



PART NO: STPLASTR01(Comet)
PLA Starlight: 1.75mm
Printing Temp: 190-220°C
Bed Temp: 40-60°C
N.W: 1KG
Made in China

PLA哑光马卡龙3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 16种可选颜色

打印温度: 190-220°C

平台温度: 40-60°C

产品描述:

1.马卡龙色系精选

采用柔美奶油质感配色, 色彩明亮鲜活, 呈现高级哑光质感, 满足少女心与ins风设计需求。

2.多场景适用

完美适配磨砂/哑光质感模型表面打印, 可直接制作装饰性艺术品、文创周边、家居摆件等终端部件。

3.环保健康材质

100%生物可降解PLA原料制造, 通过国际安全认证, 无毒无异味, 儿童手工DIY也可安心使用。

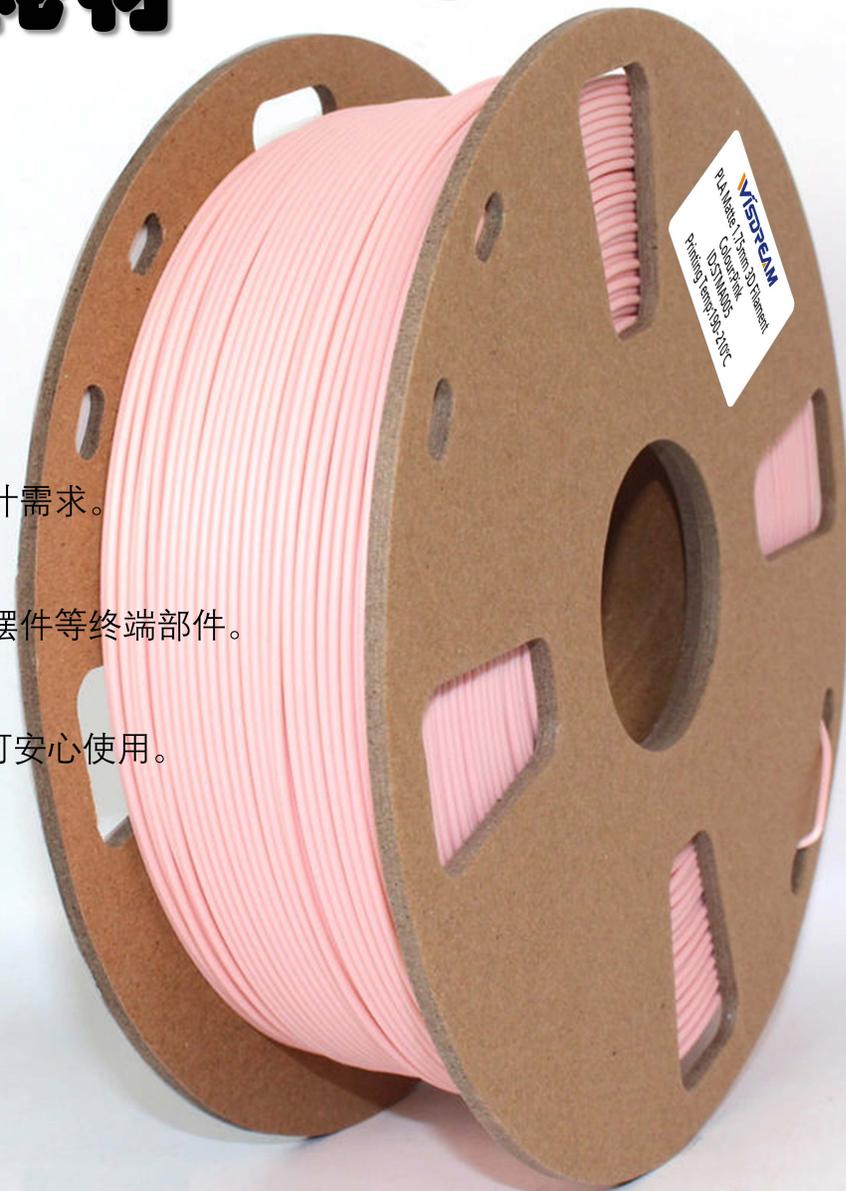
4.卓越打印性能

▶ 高韧性抗断裂: 不易脆化开裂, 减少打印翻车

▶ 零堵料零气泡: 丝材均匀稳定, 持续流畅出丝

▶ 低温熔融特性: 190-220°C快速熔化, 兼容主流3D打印机

☑ 设计师同款莫兰迪色系 ☑ 手作达人必备环保材料 ☑ 新手友好的高成功率耗材



PLA粉彩哑光3D打印耗材

品牌: Wisdream 直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 5种可选颜色

打印温度: 190-220°C

平台温度: 40-60°C

风扇: 80-100%

净重: 1kg 毛重: 1.35kg

🌸 **梦幻粉彩色系:** 精选低饱和柔光色调, 如春日花瓣般轻盈透亮, 打造治愈系视觉体验

🌿 **天然环保配方:** 采用可降解PLA材质, 通过国际安全认证, 母婴级接触无忧

🌟 **专业级打印表现:** • 精准1.75mm直径公差 • 恒温挤出不翘边 • 层间附着力提升30%

🚗 **场景化应用**

▫INS风家居饰品 ▫治愈系手办盲盒 ▫婚礼主题装饰 ▫儿童安全玩具

让每一件作品都散发温柔光芒 ✨



PLA渐变3D打印耗材--- 马卡龙哑光彩虹

品牌：Wisdream

直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：蓝-绿-黄-红-紫，5种颜色随机混合

打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

✨ 柔美马卡龙色系：精选奶油质感配色，色彩鲜亮柔和

✨ 环保安全材质：100%生物基PLA原料，无毒无害

✨ 卓越打印性能：韧性强不堵料，进料持续稳定

适用场景：

🎨 艺术装饰品 🏠 家居摆件 🎁 文创礼品



PLA渐变3D打印耗材--- 丝绸火焰渐变

品牌：Wisdream 直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：丝绸红—丝绸金

打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

🌟 烈焰炫彩效果：丝红与丝金交替呈现，光泽如火焰般绚丽

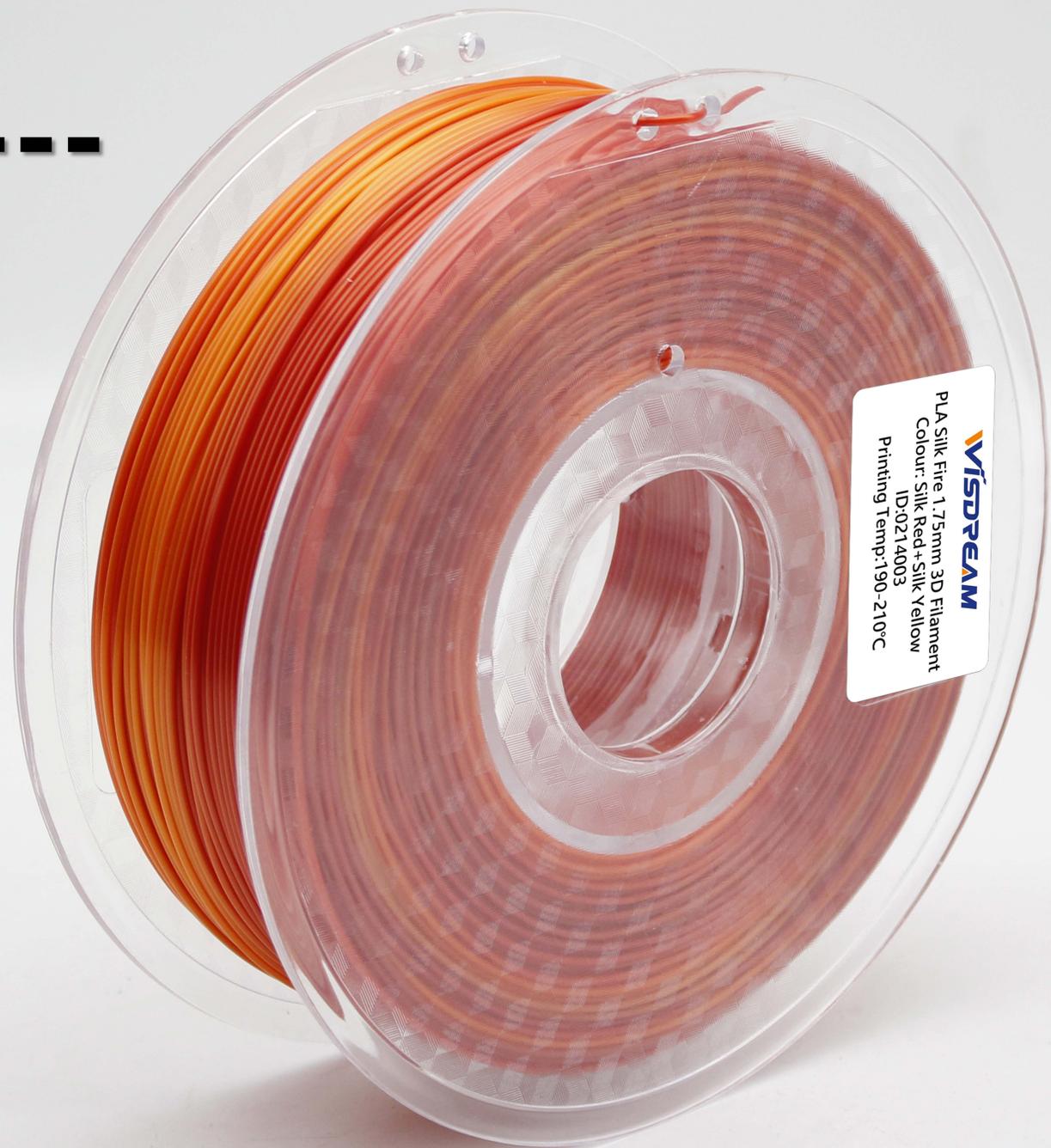
🌟 进口PLA材质：优质原料，安全环保

🌟 升级配方优势：熔体流动性更优，打印表面平整不下垂

🌟 顺畅进料体验：韧性出色，送丝流畅不卡顿

适用场景：

🔥 艺术装饰品 🏆 奖杯奖牌 🎁 高端礼品



PLA渐变3D打印耗材--- 丝绸冰蓝渐变

品牌：Wisdream 直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：冰蓝色—深蓝色

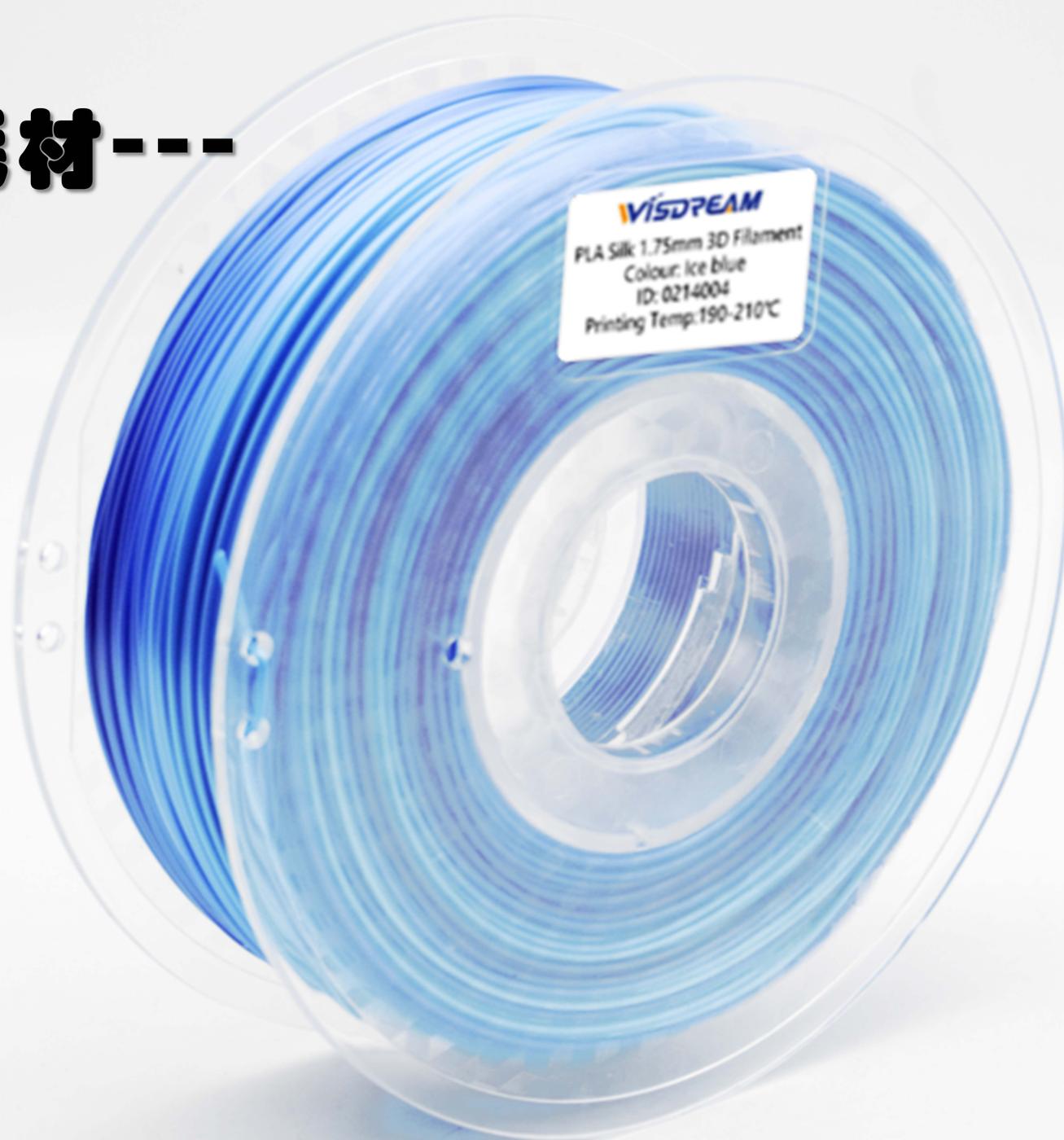
打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

- ✦ 冰蓝光泽表面：独特冰蓝渐变效果，呈现高端装饰质感
- ✦ 超强韧性：比普通PLA更坚韧，不易开裂折断
- ✦ 流畅打印：无堵塞无气泡，进料持续稳定
- ✦ 广泛兼容：适配大多数FDM 3D打印机

适用场景：

💎 珠宝首饰 🏠 家居装饰 📺 礼品定制 🎨 艺术创作



PLA渐变3D打印耗材---PLA多色渐变（普通表面）

品牌：Wisdream

直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：蓝-绿-黄-橙-红-紫（6种颜色随机出现）

打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

✨ 6色炫彩渐变：5cm~50cm随机平滑变色，一卷丝材呈现多彩效果

✨ 超强韧性：比纯PLA更坚韧，抗开裂抗折断

✨ 流畅打印：无堵塞无气泡，进料稳定不断丝

✨ 广泛兼容：适配大多数FDM 3D打印机

适用场景：

💎 高端装饰品 🏠 家居摆件 🎁 创意礼品 🎨 艺术创作



PLA渐变3D打印耗材---PLA多色渐变（丝绸表面）

品牌：Wisdream 直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：色彩随机混合，短距离和长距离平滑过渡

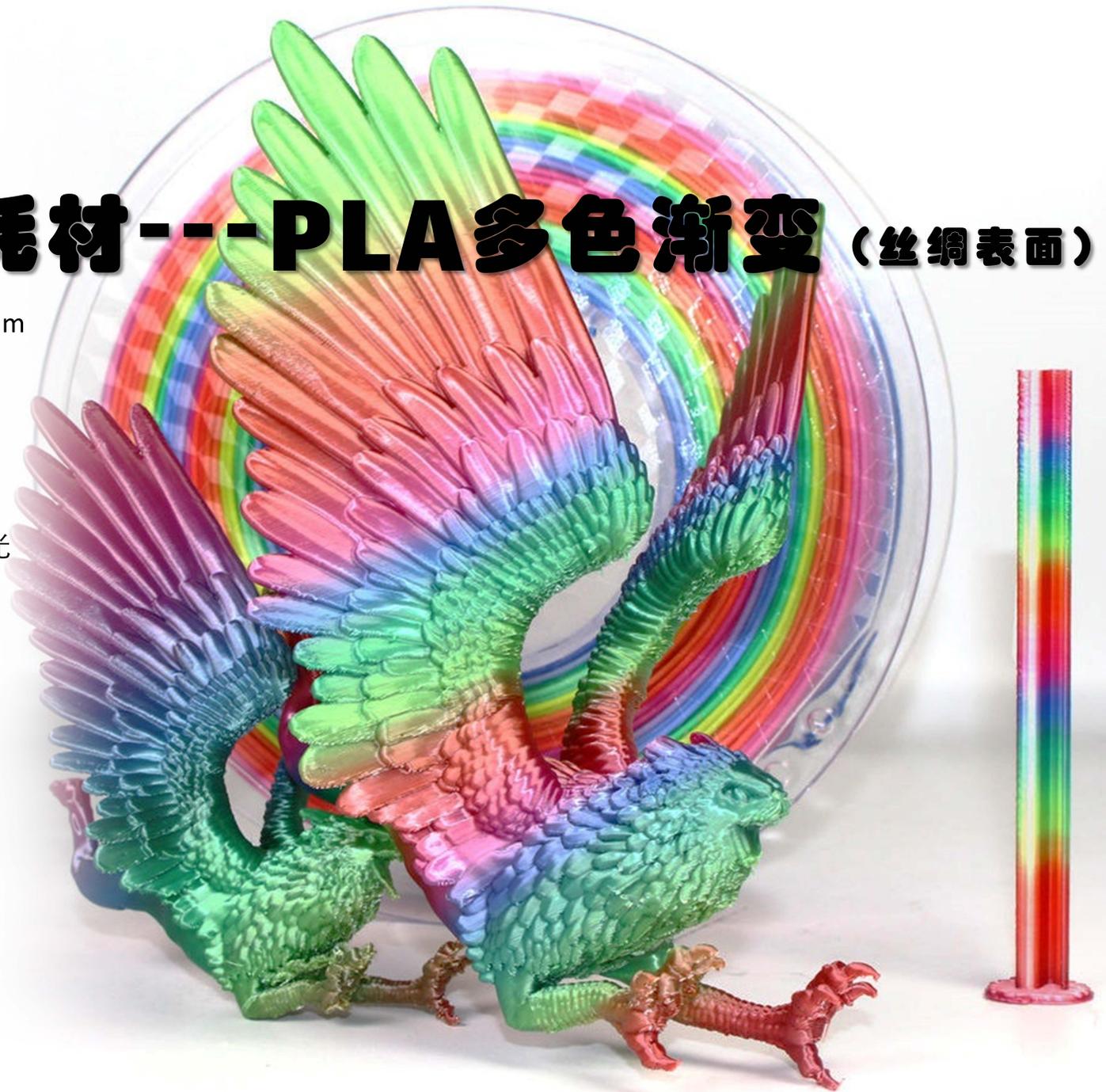
打印温度：190-220℃

平台温度：40-60℃

- ✦ 丝绸般光泽：打印即呈现光滑亮泽表面，无需后期抛光
- ✦ 超强韧性：比普通PLA更坚韧，抗开裂抗折断
- ✦ 流畅打印：无堵塞无气泡，进料持续稳定
- ✦ 广泛兼容：适配大多数FDM 3D打印机

适用场景：

💎 高端装饰品 🏠 家居摆件 📺 创意礼品 🎨 艺术创作



PLA渐变3D打印耗材

PLA 迷彩渐变

品牌：Wisdream

直径：1.75毫米/2.85毫米/3.00毫米

颜色：迷彩渐变

打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

✦ 真·迷彩渐变：自然过渡的军绿色系，打印即呈现逼真迷彩纹理

✦ 超强韧性：比纯PLA更坚固，抗开裂抗折断

✦ 流畅打印：无堵塞无气泡，进料持续稳定

✦ 广泛兼容：适配大多数FDM 3D打印机

适用场景：

🎯 军事模型 🏕️ 户外装备 🎮 游戏道具 🌲 自然主题装饰



PLA渐变3D打印耗材---PLA 沙漠渐变

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: PLA沙漠色

打印温度: 190-220°C

平台温度: 40-60°C

✨ **自然渐变纹理:** 独特沙漠色系渐变, 呈现高级自然美学质感

✨ **超强韧性:** 比纯PLA更坚固, 抗开裂抗折断

✨ **流畅打印:** 无堵塞无气泡, 进料持续稳定

✨ **广泛兼容:** 适配大多数FDM 3D打印机

适用场景:

🏜️ 沙漠主题装饰 🏔️ 户外装备 🎁 创意礼品 🎨 艺术创作



PLA双色3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75毫米/2.85毫米/3.00毫米

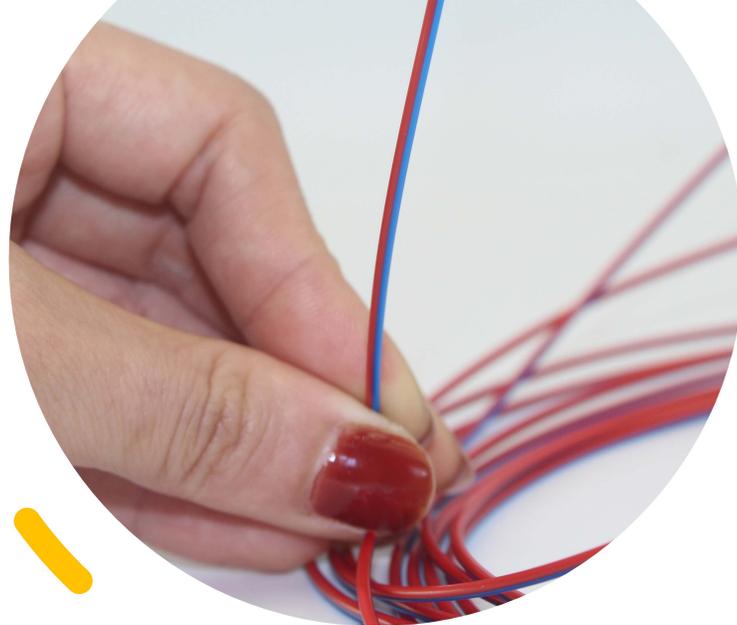
颜色：6种可选颜色，支持定制颜色

打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

风扇：80-100%

- 双色线材由两种独立颜色共挤而成，形成单一线材。通过旋转线材改变方向，即可切换颜色。
- 最终打印成品呈现丝绸的表面效果。
- 采用优质进口PLA原料制成，韧性出色。



PLA三色3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75毫米/2.85毫米/3.00毫米

颜色：7种可选颜色及定制色

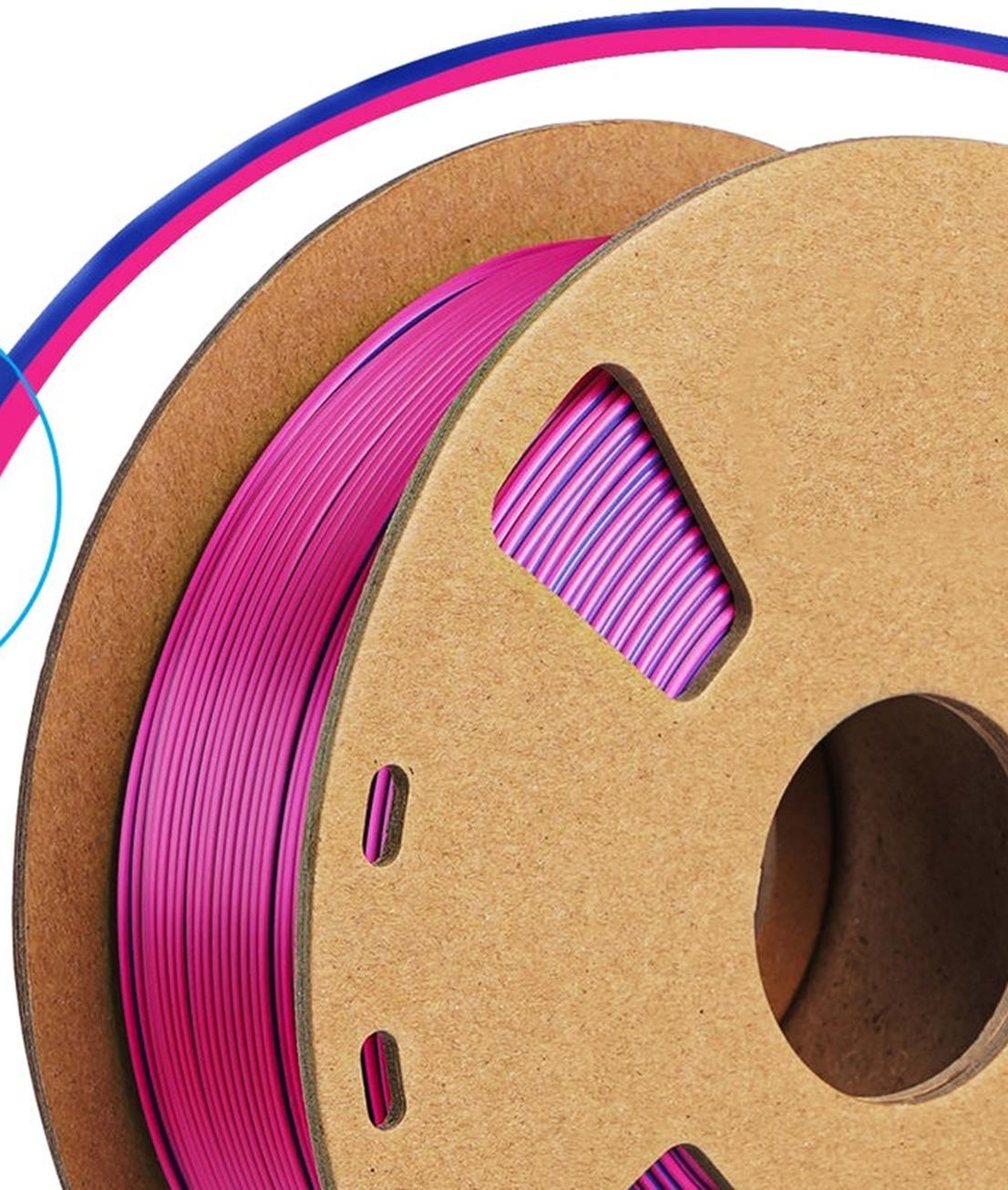
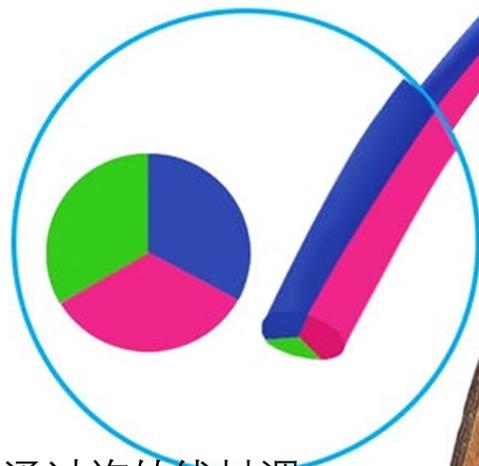
打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

风扇转速：80-100%

产品描述：

- 三色线材由三种独立颜色共挤成一根线材，通过旋转线材调整方向即可切换颜色。
- 最终打印成品呈现丝质表面。
- 采用优质进口PLA材料制成。
- 升级配方，熔体流动指数（MFI）低于普通PLA。
- 韧性优异。



PLA Flexible+ 3D打印耗材

品牌: Wisdream 直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 9种可选

打印温度: 190-220°C

平台温度: 40-60°C

【专利柔性PLA打印耗材 | 34D硬度 | TPU替代】

🌟 专利柔性配方: 肖氏硬度34D (89A), 柔软灵活可弯曲

🌟 TPU完美替代: 保留PLA易打特性, 比TPU打印更简单

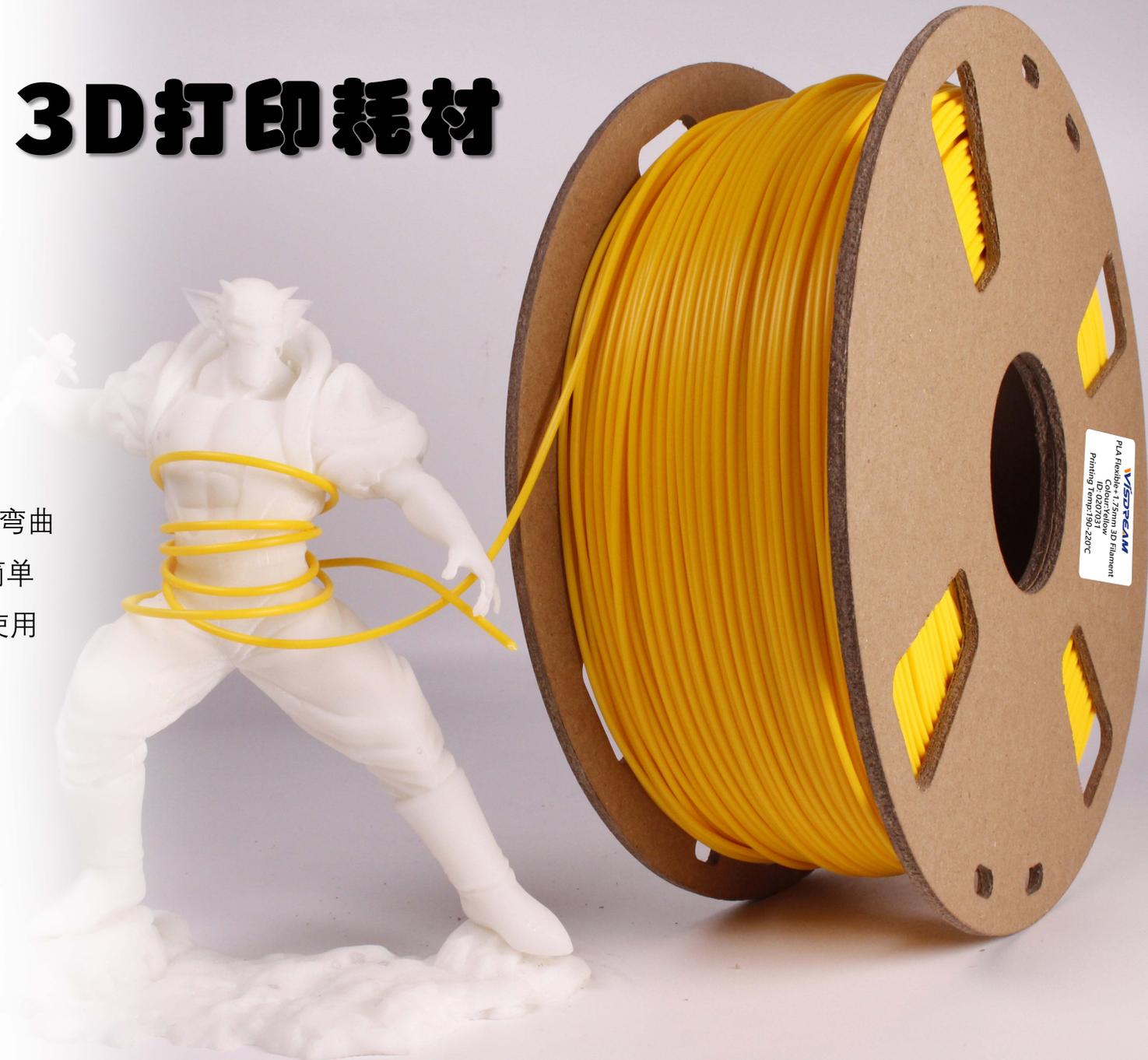
🌟 全机型兼容: 直接挤出和齿轮挤出类型打印机均可使用

核心优势:

- ✅ 像普通PLA一样容易打印
- ✅ 无需升级硬件, 普通打印机即用
- ✅ 比TPU耗材更易打印成功

适用场景:

👉 柔性穿戴设备 🤖 机器人关节 🏗️ 弹性结构件



Flex+ VS PLA VS TPU 线材对比

参数项	Wisdream FPLA	PLA Flexible	TPU
材料类型	PLA	PLA	TPU
打印温度	190-220°C	190-220°C	230-250°C
硬度	34D	标准PLA硬度	85A(约64D)
精度	±0.02mm	±0.02mm	±0.05mm
打印速度	60-90mm/s	60-90mm/s	30-40mm/s
适用喷嘴	0.2-0.4mm	0.2-0.4mm	0.5-0.6mm
打印成功率	100%	100%	≤100%
气味	无	无	明显气味
断裂拉伸强度	8.9-9.3MPa	4.3-5.8MPa	9-11MPa
断裂伸长率	580-600%	8-10%	500-600%
熔体流动速率	6.38g/10min	4-6g/10min	2-4g/10min
密度	1.237g/cm ³	1.21-1.25g/cm ³	1.21-1.22g/cm ³
熔点	137°C	168°C	178°C
模型复杂度	支持	可能堵塞	可能堵塞
模型硬度	15%填充时为软质	硬质	硬质
打印方式	按PLA标准打印	按PLA标准打印	需特殊挤出机

PLA大理石3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：3种可选

打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

风扇：80-100%

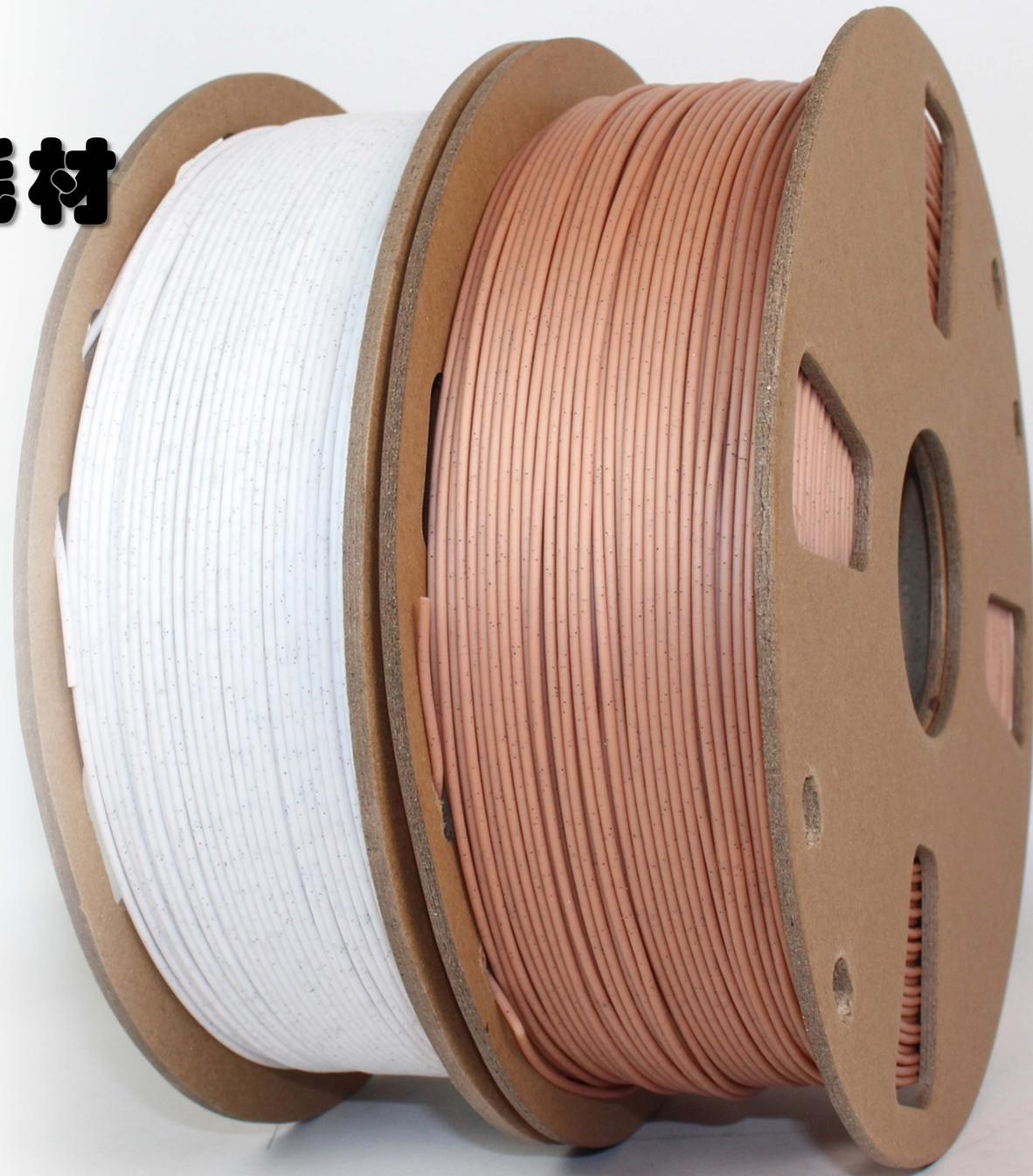
✨ 天然石纹效果：独特大理石纹理，打印即呈现高级装饰效果

✨ 流畅不堵头：升级熔融配方，送料稳定无气泡

✨ 支撑易去除：改良配方，后处理更轻松

适用场景：

🏠 建筑模型 🏠 家居装饰 🎨 艺术创作



PLA木质3D打印耗材

品牌：Wisdream 直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：3种可选

打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

风扇：80-100%

【木质PLA 3D打印耗材 | 自然纹理 | 低温打印】

- ✦ 真实木质感：含8-15%天然木粉，呈现自然木纹无色素添加
- ✦ 低温稳定打印：熔体流动速率高，推荐打印温度<200°C
- ✦ 纯净无杂质：无斑点/碳斑，木纹效果逼真均匀
- ✦ 强韧不断丝：特殊配方保持PLA韧性优势

适用场景：

木质工艺品 🏠 家居饰品 🎁 创意礼品



PLA夜光3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 6种可选

打印温度: 190-220°C

平台温度: 40-60°C

✨ 紫外线激发发光: 需阳光/紫外线照射后呈现夜光效果

✨ 易用配方: 低粘度设计, 支撑结构易去除

✨ 透明基底: 未激活时保持半透明状态

适用场景:

🔪 趣味小物件 🎁 创意礼品 🏷️ 紫外线感应标识



PLA夜光 3D打印耗材



PLA星闪3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：4色可选

打印温度：190-220°C

平台温度：40-60°C

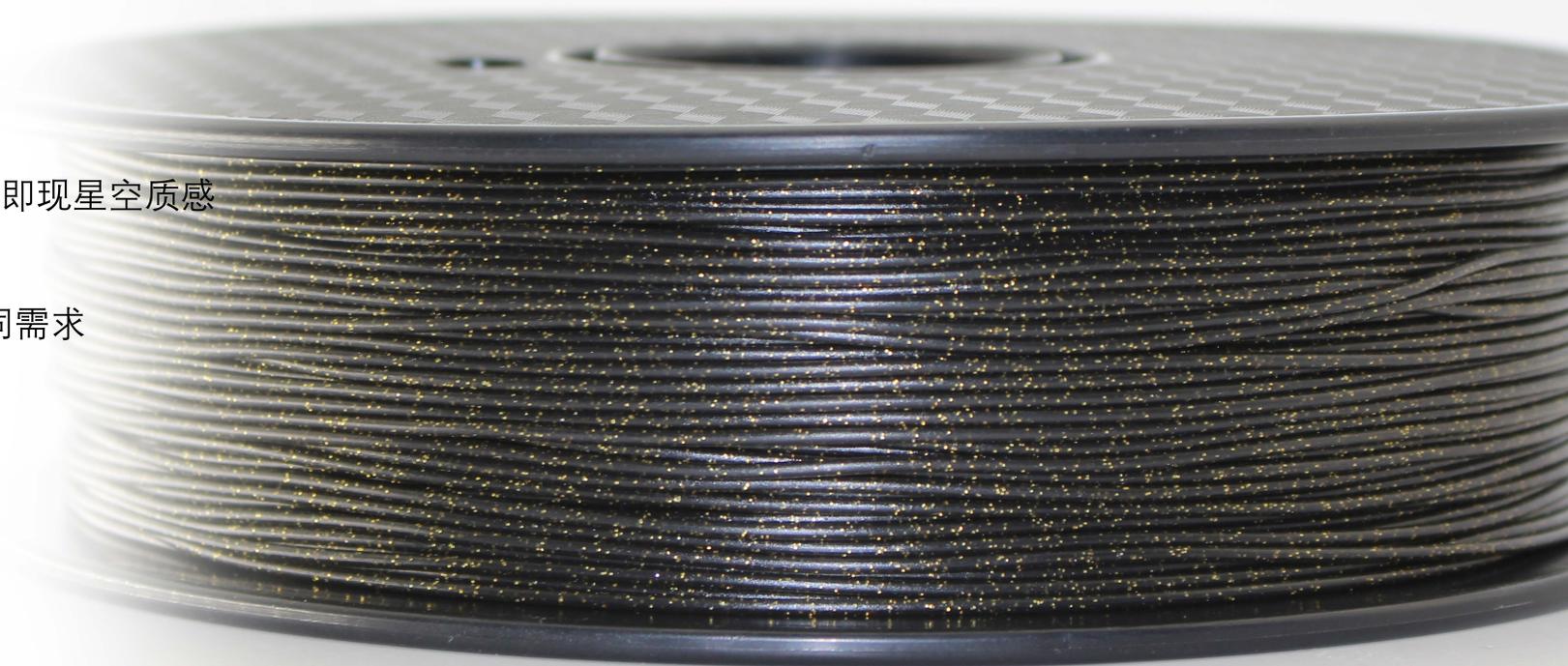
✨ 银河闪耀效果：含金色/白色闪粉颗粒，打印即现星空质感

✨ 优质PLA：保留PLA的易打性和韧性

✨ 三色闪粉可选：金色/白色/混色闪粉满足不同需求

适用场景：

🌌 星空主题装饰 🎁 节日礼品 🎨 创意手作



PLA半透明3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75毫米

颜色: 6种可选

打印温度: 190-220°C

平台温度: 40-60°C

风扇: 80-100%

- 🌟 **进口优质PLA:** 精选进口原料, 品质保障
- 🌟 **升级低流速配方:** 熔体流动指数更低, 打印更稳定
- 🌟 **高韧性抗断裂:** 打印成品更坚固耐用
- 🌟 **光扩散效果好:** 打印表面均匀细腻

适用场景:

💡 创意灯罩 🏠 家居装饰 🎁 浪漫礼品



PLA碳纤维3D打印耗材

品牌：Wisdream 直径：1.75mm

颜色：黑色

打印温度：200-240°C

平台温度：40-60°C

风扇：80%-100%

【碳纤维增强PLA打印耗材 | 工业级性能】

- ✨ 碳纤维复合：PLA基材复合碳纤维，性能全面提升
- ✨ 科学配比：碳纤维含量 < 10%，确保丝材柔韧可绕轴
- ✨ 三强特性：更高强度/更好韧性/更强耐磨性

产品特性：

- ✅ 保留碳纤维特有质感
- ✅ 适配标准FDM打印机型

特殊说明：

- ⚠️ 需 > 10%碳纤维含量请选用核壳结构专用款



芯壳结构碳纤维3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75mm

颜色：芯壳结构 PLA CF 五色

打印温度：--

平台温度：--

风扇：--

净重：1kg

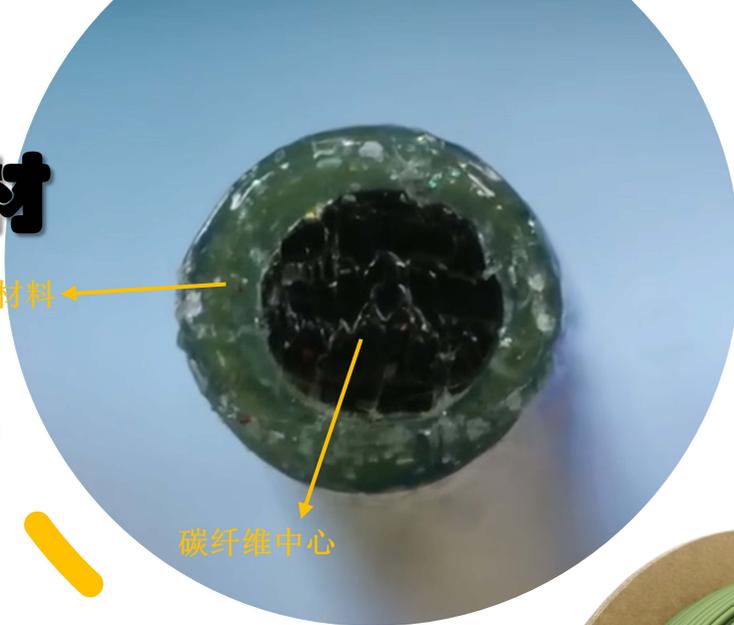
毛重：1.35kg

核心壳层碳纤维耗材

- 核心壳层结构**：碳纤维为核心，外层覆盖可定制的树脂涂层（壳层厚度约为0.3-0.6mm）。
- 柔性树脂涂层**：外层可以使用一种树脂进行涂覆，例如PLA、ABS、PETG、PC或PA。
- 增强耐磨性和抗撕裂性**：含有3-5mm碳纤维，**碳纤维含量为25%**。
- 改进打印表面质量。**
- 防翘曲和增强层间粘合力。**

PLA/ABS/定制材料
外层

碳纤维中心



ABS Pro 3D打印耗材

品牌: Wisdream 直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 13种可选颜色

打印温度: 220-240°C

平台温度: 80-100°C

✦ 高强度抗冲击: 适合功能原型及终端产品制作

✦ 升级配方: 低翘曲易打印, 成品表面光滑细腻

✦ 专研品质: 改良配方, 性能可靠

产品特点:

- ✓ 韧性好, 耐用性强
- ✓ 打印流畅, 成品率高
- ✓ 适配主流FDM机型



ABS HYPER高速3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 5种可选

打印温度: 260-280°C

平台温度: 80-100°C

风扇: 开启

净重: 1kg 毛重: 1.35kg

- ✓ 600mm/s狂暴模式不拉丝
- ✓ 升级配方流速提升30%
- ✓ $\pm 0.02\text{mm}$ 工业级精度
- ✓ 全机型智能适配

三大技术突破:

- 1 极速打印黑科技**
 - ▶ 专为高速3D打印机研发, 支持600mm/s狂暴模式
 - ▶ 独家抗湍流配方, 高速打印不飞边/不断层, 模型表面依旧光滑
- 2 $\pm 0.02\text{mm}$ 微米精度**
 - ▶ 工业级直径公差控制, 打印成功率高
- 3 智能兼容不挑机**
 - ▶ 零堵头零气泡: 通过Bambu Lab X1C极限压力测试
 - ▶ 适配主流品牌: 创想三维/闪铸/Prusa/FLSUN/Artillery等

适用场景:

💡 极客高速测试 💡 批量手办生产 💡 工业零件打样 💡 创客教育实训



ABS哑光3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：可选2种颜色

打印温度：220-240°C

平台温度：80-100°C

产品描述：

哑光效果的ABS线材。



PETG Pro 3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 14种可选

打印温度: 210-245°C

平台温度: 40-80°C

风扇: 80-100%

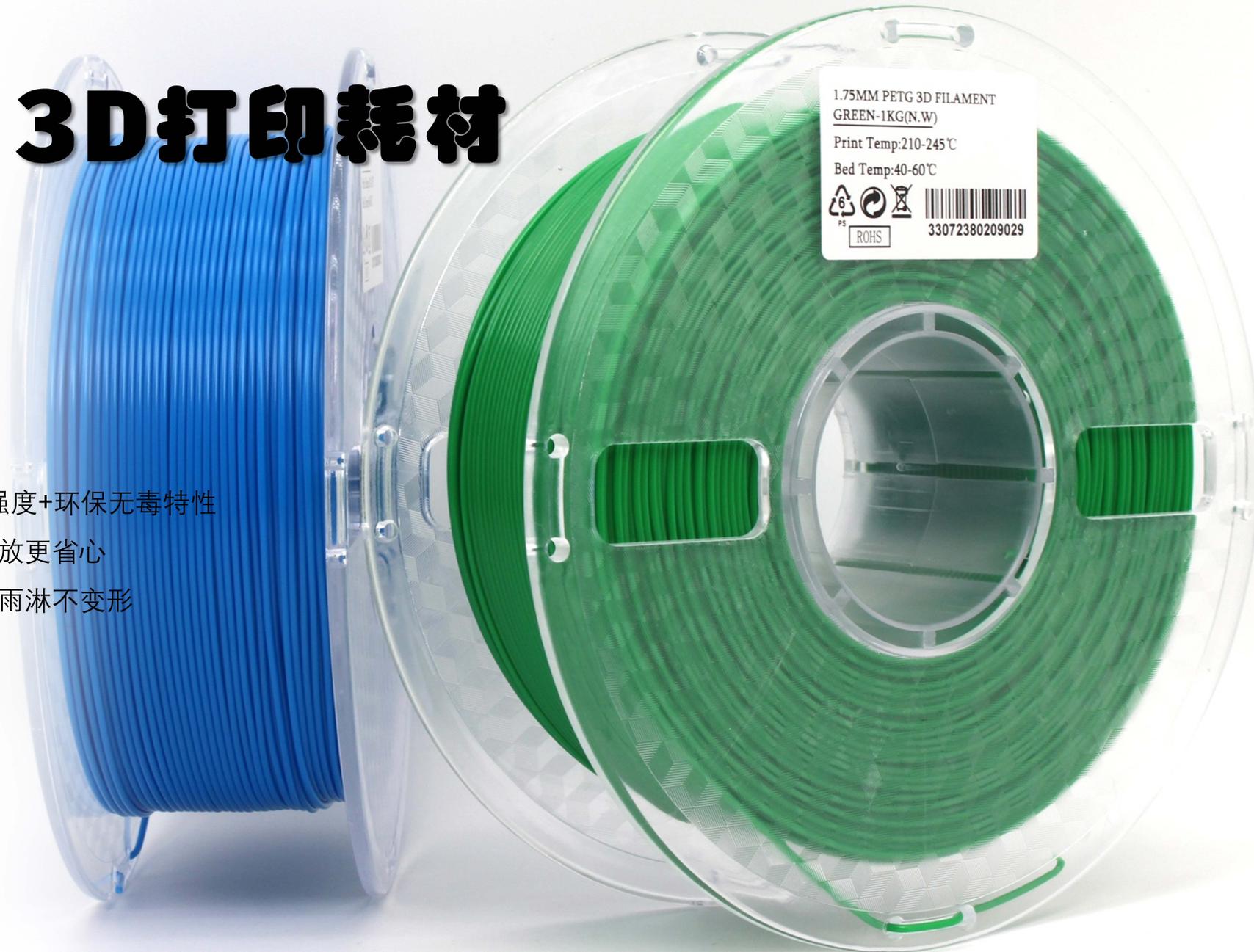
✨ 三合一优势: 兼具PLA易打性+ABS强度+环保无毒特性

✨ 低收缩不吸潮: 打印稳定不翘边, 存放更省心

✨ 户外级耐用: 抗水抗化学腐蚀, 日晒雨淋不变形

核心优势:

✅ 比PLA强韧, 比ABS好打



PETG HYPER高速3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 5种可选

打印温度: 260-280°C

平台温度: 40-80°C

风扇: 开启

净重: 1kg 毛重: 1.35kg

- ✓ 600mm/s狂暴模式不拉丝
- ✓ 升级配方流速提升30%
- ✓ $\pm 0.02\text{mm}$ 工业级精度
- ✓ 全机型智能适配

三大技术突破:

- 1 极速打印黑科技**
 - ▶ 专为高速3D打印机研发, 支持600mm/s狂暴模式
 - ▶ 独家抗湍流配方, 高速打印不飞边/不断层, 模型表面依旧光滑
- 2 $\pm 0.02\text{mm}$ 微米精度**
 - ▶ 工业级直径公差控制, 打印成功率高
- 3 智能兼容不挑机**
 - ▶ 零堵头零气泡: 通过Bambu Lab X1C极限压力测试
 - ▶ 适配主流品牌: 创想三维/闪铸/Prusa/FLSUN/Artillery等

适用场景:

- 💡 极客高速测试
- 💡 批量手办生产
- 💡 工业零件打样
- 💡 创客教育实训



PETG哑光3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 2种可选

打印温度: 210-245°C

平台温度: 40-80°C

风扇: 80-100%

产品描述:

哑光效果的PETG线材。



TPU 3D打印耗材

品牌：Wisdream 直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：12色可选

打印温度：230-250°C

平台温度：80-120°C

风扇：80-100%

- ✦ 三档硬度可选：95A/85A/64D满足不同弹性需求
- ✦ 类橡胶特性：高弹性+高耐磨+高伸长率（断裂伸长率优异）
- ✦ 耐热稳定：良好热稳定性，打印成品更耐用

适用场景：

🏭 工业零件 🤖 机器人关节 🏃 运动器材



丝绸TPU3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：8色可选

打印温度：230-250°C

平台温度：80-120°C

✦ 丝绸表面效果：95A硬度，成品表面呈现丝绸般光滑质感

✦ 橡胶弹性性能：高抗撕裂+高耐磨+高伸长率

适用场景：

👉 柔性穿戴设备 🤖 机器人关节 🏃 运动护具



PA尼龙3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75mm

颜色：白色、黑色

打印温度：230-270°C

平台温度：80-100°C

【PA6尼龙3D打印耗材 | 高强度耐热 | 工程专用】

🌟 **高强度耐热**：抗冲击性强，热变形温度高，打印件耐用

🌟 **低翘曲特性**：打印稳定性好，适合复杂结构

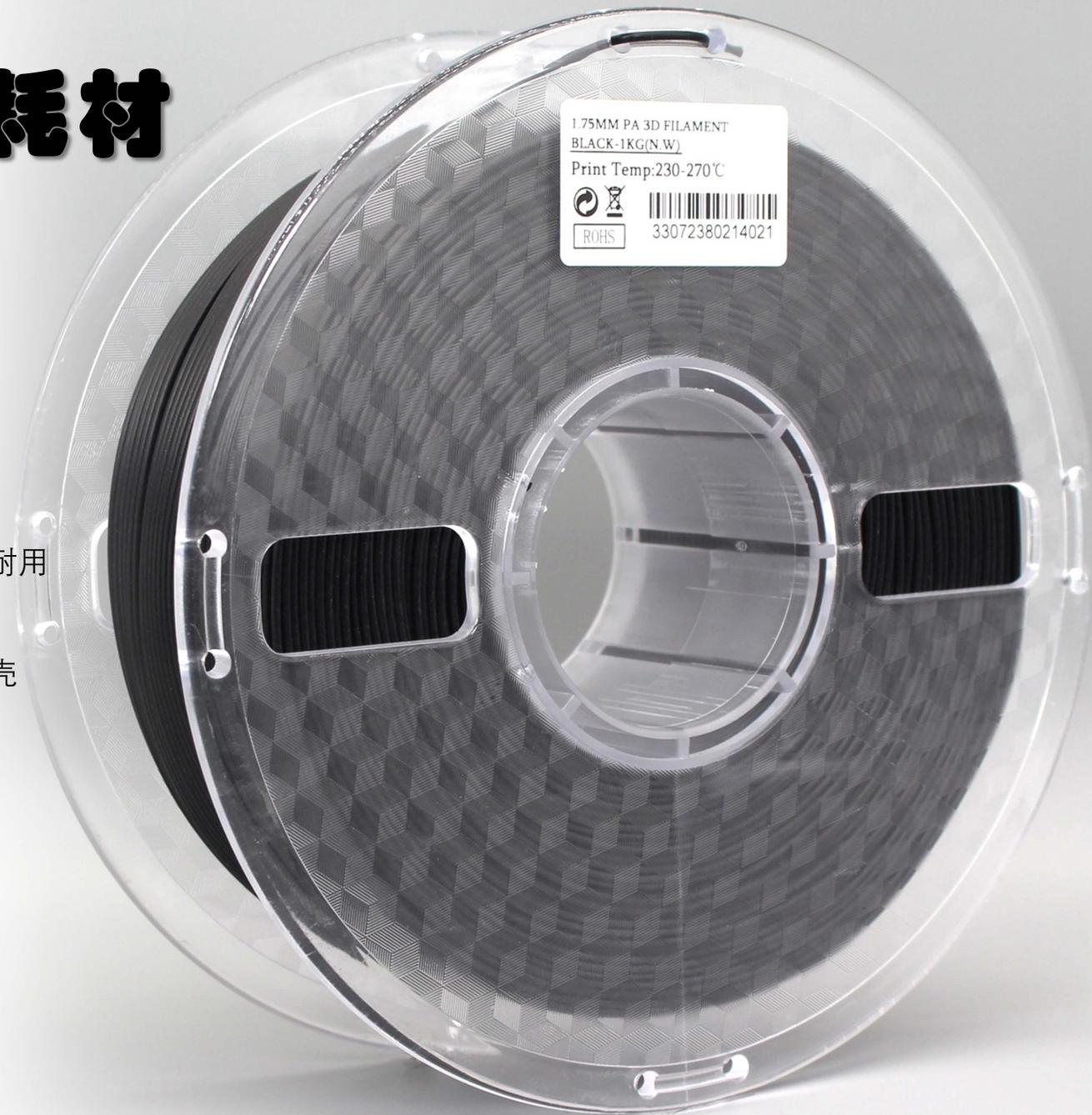
🌟 **工程级材料**：适用于汽车零件、机械部件及防护外壳

使用注意：

- ✅ 需配合烘干箱使用，防潮存储
- ✅ 打印时建议使用PVA胶水增强附着力
- ✅ 适配高温打印机型（230-300°C）

适用场景：

🚗 汽车零件 🛠️ 机械部件 🛡️ 防护外壳



PA尼龙+GF/CF 3D 打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm

颜色: 白色、黑色

打印温度: 230-270°C

平台温度: 80-100°C

【PA6+CF 3D打印耗材 | 高强度耐磨 | 工业级性能】

🌟 **碳纤维增强**: 低收缩、高强度、高刚性, 耐磨性显著提升

🌟 **工程级耐用**: 适合高强度、高耐磨要求的工业部件

使用注意:

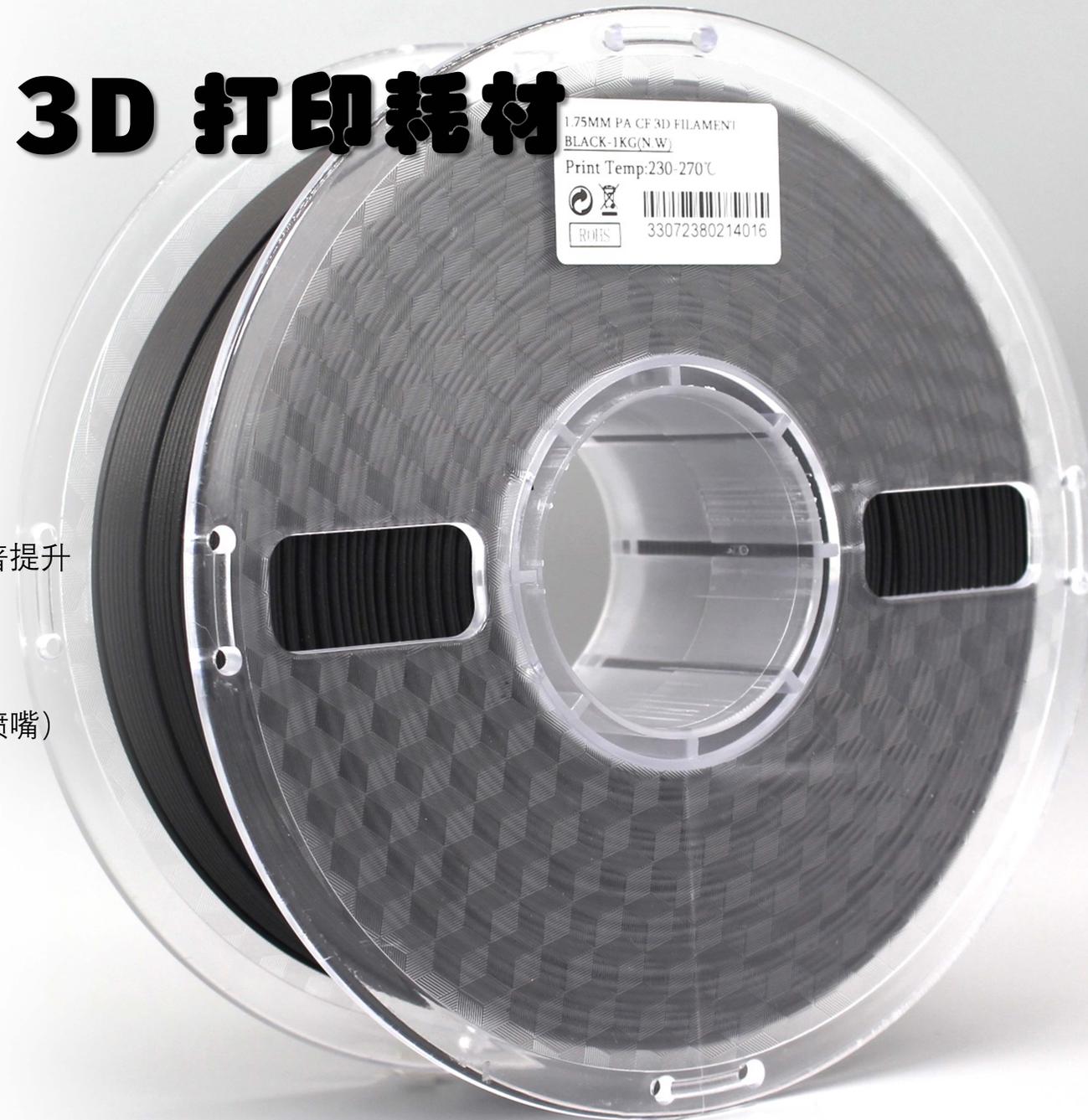
✅ 需使用不锈钢或硬化合金喷嘴 (碳纤维易磨损黄铜喷嘴)

✅ 建议恒温环境打印 (使用封闭式打印机或保温箱)

✅ 适配高温打印机型 (230-300°C)

适用场景:

🏭 工业零件 🚗 汽车部件 ⚙️ 机械齿轮



PC Pro 3D打印耗材

品牌：Wisdream

直径：1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色：白色、黑色、透明色

打印温度：260-280°C

平台温度：90-100°C

风扇：80-100%

特性：

- ✓ **高抗冲击性**：适用于对耐用性和韧性要求高的应用场景
- ✓ **高玻璃化转变温度**：优异的耐热性、热稳定性及高温强度保持
- ✓ **良好的电气绝缘性**：适合电气应用的小批量定制生产

使用注意：

- ✓ 需配合烘干箱使用，防潮存储
- ✓ 打印时建议使用PVA胶水增强附着力
- ✓ 适配高温打印机型

适用场景：

🔧 功能原型 🚗 汽车零件 ⚡ 电气绝缘部件



PC+GF/CF 3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm/2.85mm/3.00mm

颜色: 黑色

打印温度: 230-260°C

平台温度: 40-60°C

【PC+CF 3D打印耗材 | 碳纤维增强 | 工业级性能】

碳纤维核心优势:

- ★ 高强度刚性: 良好的尺寸稳定性碳纤维增强使材料刚性提升50%，媲美金属性能
- ★ 良好的尺寸稳定性: 碳纤维显著降低收缩率，确保复杂结构精准成型
- ★ 轻量化替代: 重量比金属减轻30%，强度保持率超90%

工业级强化特性:

- ✓ 耐温120°C (普通PC+20°C)
- ✓ UV抗老化 (户外使用寿命延长3倍)
- ✓ 耐磨性提升60% (适合运动部件)

严苛场景验证:

🔧 耐热件 🏗️ 机械承重结构 ⚡ 户外电子设备外壳

(注: 碳纤维含量15%-20%，需配合硬化钢喷嘴使用)



PEEK 3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75mm

颜色: 本色

打印温度: 400-450°C

平台温度: 85-120°C

腔室温度: 85°C

【PEEK 3D打印耗材 | 医疗级高性能】

核心特性:

- ✓ 医疗级认证: 原料通过ISO-10993生物相容性认证
- ✓ 超强耐温: 热变形温度 > 240°C, 耐强酸强碱腐蚀
- ✓ 高纯净度: 结晶度优异, 适合精密医疗器械制造

工业级应用:

🏥 外科植入物 📐 分析仪器部件 ⚙️ 化工耐腐蚀零件

(注: 需配合高温烘干机、380-500°C高温打印机)



PEEK CF/GF 3D打印耗材

品牌: Wisdream

直径: 1.75毫米

颜色: 黑色

打印温度: 400-450°C

平台温度: 85-120°C

腔室温度: 85°C

【PEEK-CF碳纤维3D打印耗材】

产品特性:

- 1.采用PEEK材料与碳纤维复合制成,10% CF/GF填充,原料通过ISO-10993认证
- 2.耐强酸强碱腐蚀,高韧性高强度
- 3.最高热变形温度 $\geq 240^{\circ}\text{C}$,注塑拉伸弹性模量 $\geq 160\text{MPa}$,3D打印拉伸强度 $\geq 95\text{MPa}$

应用领域:

 医疗植入物  化工设备  航空航天部件

(注: 需配合高温烘干机、380-500°C高温打印机)



PVA水溶3D打印耗材

品牌: Wisdream 直径: 1.75mm

✨ 轻松打印·如PLA般简单

颜色: 本色

打印温度: 220-260°C 平台温度: 40-60°C

【PVA水溶性支撑耗材 | 3D打印专用 | 复杂模型打印的理想支撑材料】

产品特点:

💧 完全水溶性支撑材料

🔄 完美适配PLA/ABS/PC等主流耗材

🌿 环保材料制成, 安全无毒

核心优势:

✓ 特别适合多孔等复杂结构内部支撑

✓ 支撑面粘附性好, 打印稳定

✓ 溶解后无残留, 模型表面光滑

使用方法:

1. 将模型浸泡在温水中 (水温越高溶解越快), 适当搅拌加速溶解

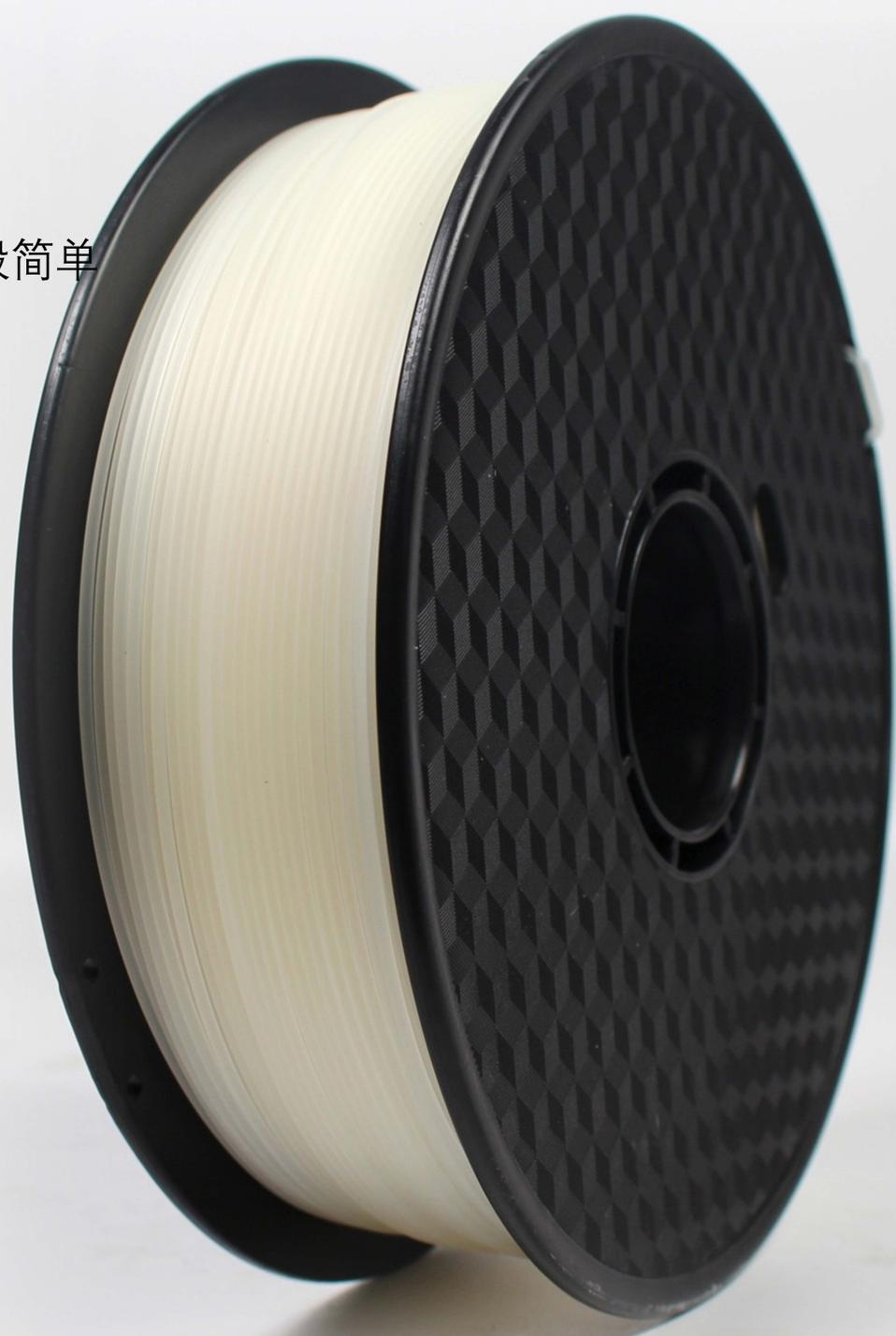
2. 溶液饱和后需更换清水

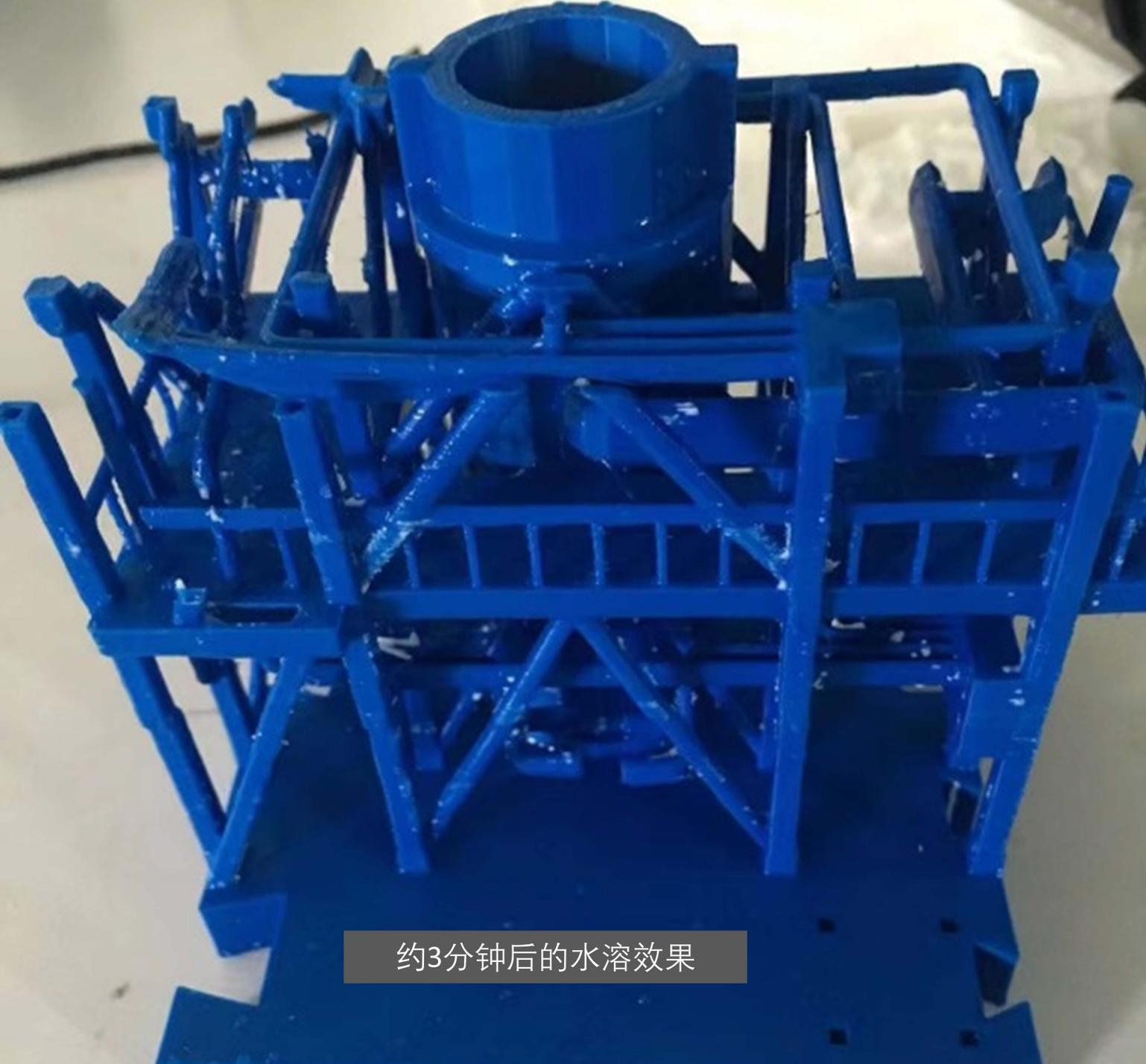
3. 少量残留可用酒精辅助溶解

注意事项:

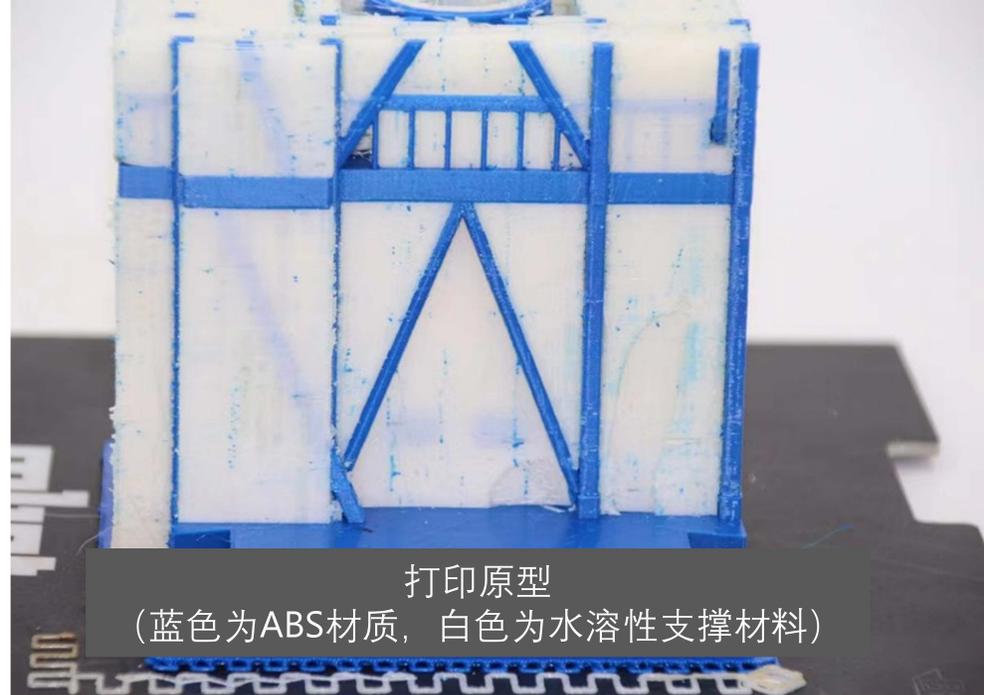
⚠️ 打印成品在空气中30天后会变软

⚠️ 建议密封保存, 避免受潮

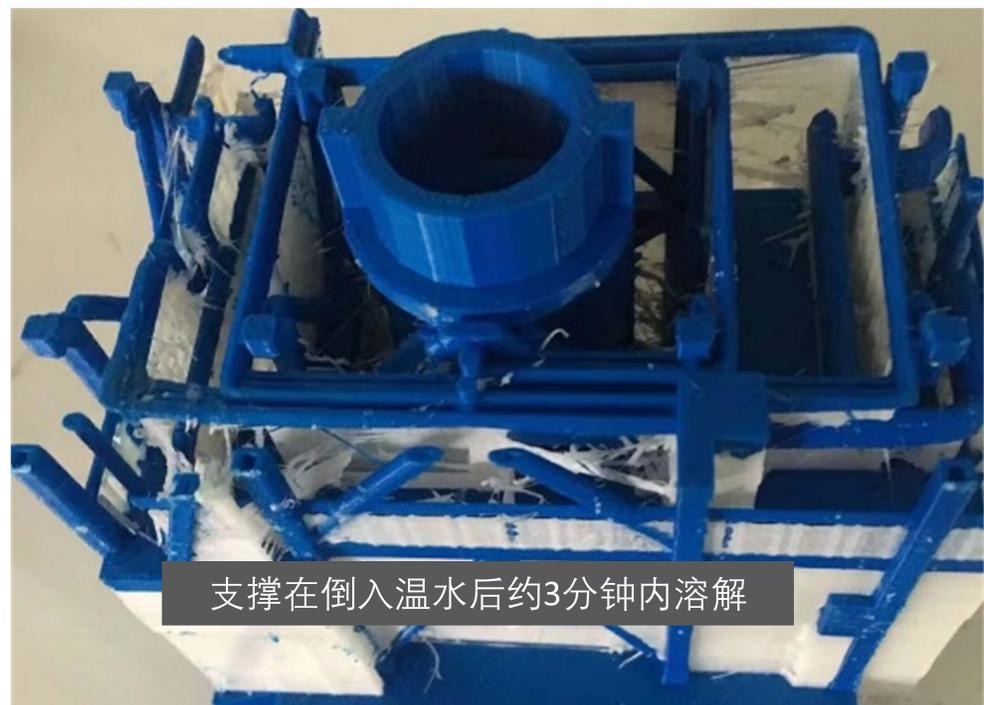




约3分钟后的水溶效果



打印原型
(蓝色为ABS材质, 白色为水溶性支撑材料)



支撑在倒入温水后约3分钟内溶解

WISDREAM PVA耗材与普通PVA/HIPS对比表

序号	Wisdream可溶性耗材	普通PVA	HIPS
材料	PVA与酯类复合材料	PVA	HIPS
打印温度	220-240°C	190-230°C	200-230°C
吸水率	≤0.3%	≥0.3%	≥0.3%
水温要求	30-60°C	常温或高温	不适用
空气中状态	软化速度慢	软化速度快	不适用
溶解速度	10-30分钟(1.75mm)	≥40分钟(1.75mm)	不适用
与PLA/ABS粘合性	良好	较差	良好
气味	无味	无味	气味强烈
是否一次性使用	是	难重复使用	是
是否堵塞	否	可能	否
是否需要溶剂	不需要	不需要	需要大量溶剂

产品优势说明:

- ✓ 溶解速度比普通PVA快30%
- ✓ 与PLA/ABS材料粘合性更佳
- ✓ 完全无味，使用更安全
- ✓ 不易堵塞喷头，打印更稳定
- ✓ 仅需温水即可溶解，无需化学溶剂

PVB酒精抛光3D打印耗材

品牌：Wisdream 直径：1.75mm

颜色：可选2种颜色

打印温度：205-225℃ 平台温度：40-60℃

【PVB酒精抛光3D打印耗材 | FDM精细打印专家】 ✨

产品特性：

🔧 FDM打印也能实现树脂级精细度

🌿 聚烯烃材质，安全无毒

👉 酒精抛光即可获得镜面效果

抛光三步曲：

- 1 喷瓶装99.5%酒精
- 2 均匀喷洒模型表面2-3次
- 3 静待自然挥发抛光

核心优势：

- ✅ 无需专业抛光设备
- ✅ 5分钟快速抛光
- ✅ 表面光滑度媲美树脂打印

适用场景：

🎮 手办模型制作 💎 珠宝首饰原型 🏆 展示级样品制作

(注：抛光时间需根据模型复杂度调整)

✨ 轻松打印·如PLA般简单



PVB抛光前后对比



ASA3D打印耗材

品牌: Wisdream 直径: 1.75毫米

颜色: 5种可选

打印温度: 225-245°C 平台温度: 80°C-120°C

【ASA 3D打印耗材 | 户外专用】

产品特性:

☀️ 采用台湾进口ASA KIBILAC PW-997S原料

⚡️ 升级配方, 打印顺滑流畅

🏆 专业级户外耐候性能

核心优势:

✅ 卓越抗紫外线性能

✅ 耐高温抗化学降解

✅ 出色抗冲击强度

适用场景:

🏠 户外建筑构件 🚗 汽车外部零件 🏭 工业耐候部件

(注: 特别适合长期暴露在户外的3D打印件)



FlexiTough 3D 打印耗材 (专为3D打印无气篮球设计)

品牌: Wisdream 直径: 1.75mm

颜色: 10种可选 喷嘴: 0.4/0.6mm

打印速度: 60-150毫米/秒

打印温度: 220-240°C

【FlexiTough弹性3D打印耗材 | 无气篮球专用】

产品特性:

🏀 专为3D打印无气篮球研发 (篮球/足球/网球等都完美适应)

⚡ 弹性与耐用性的完美平衡

无气篮球:

✅ 弹跳性能媲美真篮球 🌟 篮球可室内外全天候使用

✅ 无需充气, 永不漏气

适用场景:

🏀 无气球类定制 🧭 弹性结构件打印 🏠 户外柔性件制品

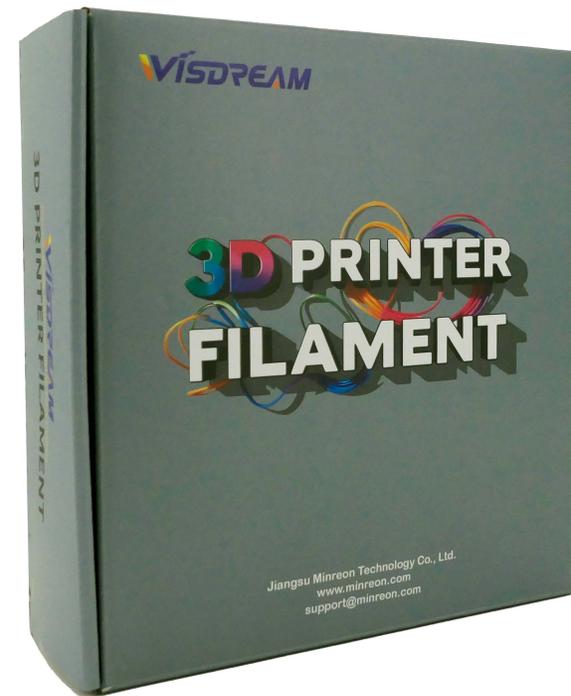
(注: 采用特殊柔性配方, 打印参数需适当调整)



常规包装1KG线轴 - 现货速发



✦ 真空包装，防潮防尘



更多包装规格-支持定制



250G



1KG



1KG



500G



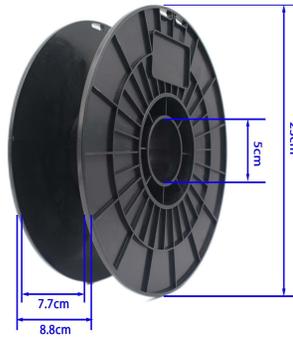
1KG



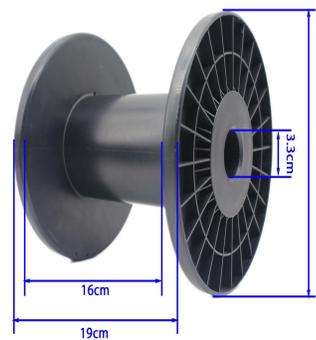
1KG



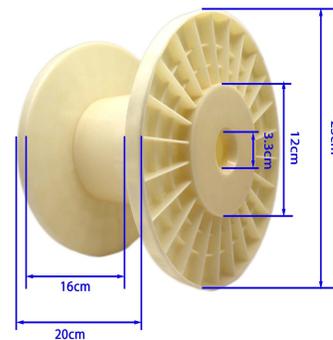
1KG



2KG



3KG



5KG



250G



研发 · 生产 · 认证

联系我们

CONTACT US

江苏铭亚科技有限公司

地址: 无锡市新吴区清源路18号530创业大厦A406

邮箱: support@minreon.com

www.minreon.com